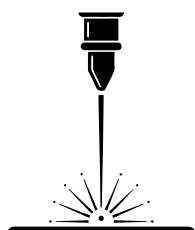


Tubos de acero estructurales

REDONDOS · CUADRADOS · RECTANGULARES · ELÍPTICOS · OFFSHORE

30
1994 - 2024



Protubsa Láser Tubo



Catálogo
ES2024/1

Soldados · Sin soldadura

EN10219 · EN10210 · EN10225 · EN10025 · EN10113



Indice

Sección	Páginas
Grupo Bianco	3
Aplicaciones	4
Expectativas	5
Características técnicas	6 - 7
Tolerancias dimensionales	8
Guía comparativa	9
Redondos	10 - 11
Cuadrados y Rectangulares	12 - 13
Elípticos	14
Offshore	15 - 16
Programa suministro	17 - 18
Garantía de calidad	19
Juntos, más fuertes	20
Otros productos	21 - 22



Bianco Group

Su proveedor de confianza

Proveedora de Tubos Occidental, S.L. comercializa TUBOS ESTRUCTURALES en diferentes versiones y calidades, destinados a múltiples aplicaciones, cuyas necesidades justifiquen nuestra función de almacenistas – distribuidores.

“PROTUBSA” con sede central en Álava y almacenes en Madrid y Tarragona, forma parte del mercado español y pertenece al grupo internacional BIANCO GROUP.

La familia Bianco dirige personalmente las empresas cabeceras del grupo situadas en Francia, Reino Unido e Italia y desde ellas participan y promueven el resto de compañías instaladas en Europa y América.

El volumen de productos distribuidos nos permite colaborar con los principales productores internacionales y obtener las garantías de calidad, servicio y economía que Uds. precisan.



SICAM, sede central Bianco Group en Italia



Compañías del grupo Bianco alrededor del mundo

Aplicaciones estructurales



INFRAESTRUCTURAS Químicas · Petroquímicas · Plataformas · Terminales · Estaciones · Ferrocarril · Catenarias · Traviesas · Eléctricas · Postes · Torres · Antenas parabólicas · Radiotelescopios · Radares · Minería · Ascensores · Puntales

CONSTRUCCIONES Columnas · Cubiertas · Puentes · Pasarelas · Almacenes · Pabellones deportivos · Tribunas · Escaleras · Telesillas · Teleféricos · Parque atracciones · Carpas · Kioskos · Ascensores · Invernaderos · Grandes superficies

MAQUINARIA Herramienta · Bancadas · Chasis · Grúas · Papeleras · Transferts · Cadenas de montaje

AERONAUTICAS Y NAVALES Fingers · Pantalanes · Puntales · Pasarelas navales · Grúas · Portacontenedores

OBRAS PUBLICAS Areas de servicio · Señalizaciones · Banderolas · Farolas · Paneles indicadores · Protección puentes · Pilotajes · Micropilotajes · Cimentaciones · Túneles · Plantas áridos · Paradas bus/metro

AUTOMOCION Chasis · Contenedores · Ejes · Vagones · Esqueletos · Autogrúas · Carretillas elevadoras · Camiones y vehículos de limpieza · Trenes de lavado

AGRICOLAS Silos · Aperos · Remolques · Riegos · Cobertizos · Granjas · Tractores · Motocultores

OFFSHORE Eólicos · Acumuladores · Plantas petrolíferas · Plantas de gas

Cumplimos sus expectativas



Los tubos estructurales, en los últimos años, han irrumpido con fuerza en los países más avanzados.

Sus características técnicas, formas y gama dimensional disponible en la actualidad, les han convertido en el material ideal para conferir a las construcciones metálicas en general, simplicidad, versatilidad, robustez y belleza.

Respuesta a las exigencias

» Compresión

Sus prestaciones y sección, aportan los mejores resultados. Rellenos de hormigón consiguen elevados valores y gran resistencia a la deformación por fuego.

» Torsión

Una excepcional resistencia a la torsión (en comparación con los perfiles tradicionales) les hace incuestionables en la construcción de estructuras rígidas y ligeras.

» Flexión

Para los acabados en caliente, su resistencia a la flexión y deformación les hace altamente fiables.

» Corrosión

Superficies limpias, exentas de rincones,

permiten su protección fácilmente mediante impregnaciones y pinturas, conservando la uniformidad de capa, así como los tratamientos de galvanización, según contenido de silicio.

» Plasticidad

Permiten construcciones y acabados de gran belleza, facilidad de soldaduras y uniones, exentas de aristas y recodos.

» Prestaciones adicionales

Uso del hueco interno, ya sea para el incremento de capacidad portante con relleno de hormigón, para conducción de fluidos (circulación de agua para protección al fuego), pretensado, etc ... A igualdad de geometría y cargas, el perfil tubular en la mayoría de casos necesita menos sección ahorrando peso en el conjunto de las estructuras.

Innovar es futuro

Un amplio abanico de posibilidades para sus proyectos más audaces.

Mantenemos fielmente nuestra cartera de clientes y aprovechamos todos los minutos para acercarnos a Uds.



Características técnicas genéricas

Composición química - Prestaciones mecánicas

Normas de referencia

EN10219 (EN10219-1:2006)

Perfiles huecos para construcción, soldados conformados en frío de acero no aleado y de grano fino. (también soldados y descordonados)

EN10210 (EN10210-1:2006)

Perfiles huecos para construcción, acabados en caliente de acero no aleado y de grano fino. (soldados, sin soldadura y también soldados y descordonados)

EN10025 (EN10025-3:2004)

Productos laminados en caliente de acero para estructuras.

EN10225 (EN10225:2009)

Aceros de construcción soldables para estructuras marinas fijas.

EN10113 (EN10113-2:1993)

Productos laminados en caliente para construcciones metálicas. Aceros soldados de grano fino.



Acero	Número	Norma	C % máx	Si % máx	Mn % máx	Ni máx	P % máx	S % máx	Cr % máx	Mo % máx	V% máx	Nb % máx	Ti % máx	Al % máx	Cu % máx	Espesor nominal (mm)					KV Energía Impacto Joules	Espesor nominal (mm)					Acero																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
																hasta 3	hasta 16					100 - 120	ReH (Mpa) - Límite elástico mínimo					100 - 120	40 - 63				hasta 40	40 - 63	63 - 100	100 - 120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
																	3 - 100	16 - 40	40 - 63	63 - 80			80 - 100	16 - 40	40 - 63	63 - 80			80 - 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																	Rm. (Mpa) - Resistencia rotura																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</

S355NL (CEV máx. 0,55) / S460NL (CEV máx. 0,65) / *S355MH • S355MLH • S460MH • S460MLH (C+Cu+Mo < 0,6%)

✓ Tubos aptos a la galvanización Clase I y III, rogamos consultar.

✓ Calidad S355J2WP: EN10025-5:2004 acero corten: bajo demanda.

✓ En www.protubsa.com puede descargar las fórmulas del carbono equivalente (CEV)

Estándar en stock: EN10219 • EN10210 | S355J2H / S355NH

Otras calidades a su disposición bajo demanda, consúltenos.



Cumplimos y somos respetuosos con el medio ambiente. Todos los productos utilizados en nuestra producción son reciclados.



Si la calidad requerida no se encuentra en esta tabla: rogamos nos consulten para proceder a la gestión de posibilidades de fabricación.

Estamos a su disposición.

Visitar www.protubsa.com para descargar el cuadrado comparativo completo. También en A3.

Tolerancias dimensionales EN10210 - EN10219

Características	Tubos redondos		Tubos cuadrados, rectangulares y elípticos	
	EN10210 ACABADOS EN CALIENTE	EN10219 ACABADOS EN FRIO	EN10210 ACABADOS EN CALIENTE	EN10219 ACABADOS EN FRIO
Dimensiones exteriores D, H, B 	$\pm 1\%$ con un mínimo de $\pm 0,5$ mm. y un máximo de ± 10 mm.	$\pm 1\%$ con un mínimo de $\pm 0,5$ mm. y un máximo de ± 10 mm.	$\pm 1\%$ (a) con un mínimo de $\pm 0,5$ mm.	H, B < 100 mm. $\pm 1\%$ con un mínimo de $\pm 0,5$ mm. 100 mm. $\leq$ H, B $\leq$ 200 mm. $\pm 0,8\%$ H, B > 200 mm. $\pm 0,6\%$
Espesor T 	- 10 % (bc)	$\leq 406,4$ mm. y T ≤ 5 mm. $\pm 10\%$ $\leq 406,4$ mm. y T > 5 mm. $\pm 0,5$ mm. > 406,4 mm. $\pm 10\%$ con un máximo de ± 2 mm.	- 10 % (bc)	≤ 5 mm. $\pm 10\%$ > 5 mm. $\pm 0,5$ mm.
Ovalidad O 	2% máximo D nominal si D/T ≤ 100 (d)	2% máximo D nominal si D/T ≤ 100 (d)		
Concavidad / convexidad (X ₁ , X ₂) ^(e) 			1%	0,8 % máximo con 0,5 mm. mínimo
Encuadre de los lados θ 				90° $\pm 1\%$
Perfil de canto exterior (C ₁ , C ₂ , o R) ^(f) 			R ≤ 3 T	T ≤ 6 mm. R = 1,6 T a 2,4 T T > 6mm. y ≤ 10 mm. R = 2,0 T a 3,0 T T > 10 mm. R = 2,4 T a 3,6 T
Revirado V 				2 mm(a) + 0,5 mm de largos (a)
Rectitud e 	0,20 % del largo total y 3 mm. en largos de 1 metro		0,20 % del largo total	0,15 % del largo total
				3 mm. en largos de 1 metro.
Masa M	$\pm 6\%$ en largos individuales (f)		$\pm 6\%$ en largos individuales (f)	

- a. Sólo en tubos calientes: para perfiles huecos de sección elíptica de dimensión H < 250 mm., la tolerancia admisible es doble del valor indicado en esta tabla.
b. La tolerancia positiva está limitada por la tolerancia en masa.
c. En los perfiles huecos sin soldadura pueden presentarse espesores inferiores al 10%, pero no inferiores al 12,5%, del espesor nominal en las zonas de transición suaves sin que se supere el 25% de la circunferencia.

- d. Donde la relación diámetro/espesor exceda de 100, la tolerancia de ovalidad debe ser objeto de acuerdo.
e. La tolerancia de concavidad y convexidad es independiente de la tolerancia de las dimensiones exteriores.
f. La tolerancia positiva en masa de los perfiles huecos sin soldadura es el 8%.
Sólo en tubos calientes: los lados no tienen que ser tangentes a los arcos de esquina.

Guía comparativa

EN10210 - EN10219

	Conformado en caliente	Conformado en frío	Conformado en frío y tratado en caliente
Fabricación	Formado dentro de la gama de normalizado a una temperatura de más de 840°C	Conformado a temperatura ambiente y sin ningún tratamiento en caliente	Conformado a temperatura ambiente y después distensionado (debajo temperatura de normalizado)
Micro-estructura	Estructura de grano fino en todo el tubo por completo	No es uniforme en la medida del grano alrededor de toda la sección	No es uniforme en la medida del grano alrededor de toda la sección
Homogeneidad	Las propiedades de dureza y de tensión son uniformes en el tubo por completo	Las propiedades de dureza y de tensión varían alrededor del tubo	Las propiedades de dureza y de tensión varían alrededor del tubo
Ductilidad	Excelente ductilidad, reservas sustanciales de plasticidad después de que el punto de rotura se haya excedido	Solo reservas moderadas de plasticidad después de que el punto de rotura se haya excedido	Mejor ductilidad que el tubo conformado en frío pero inferior a los tubos acabados en caliente
Resistencia a la fractura	Propiedades de impacto uniformes alrededor de la sección y en el área de soldadura (así como en las esquinas de las secciones cuadradas y rectangulares)	Propiedades no uniformes alrededor de la sección y el área de soldadura (así como en las esquinas de las secciones cuadradas y rectangulares)	Propiedades de impacto mejoradas comparadas con el tubo conformado en frío pero inferiores a los tubos conformados en caliente
Stress residual	Virtualmente libre de stress	Áreas de alto stress a lo largo de todo el tubo	Bajos niveles de stress residual
Propiedades del tubo	Esquinas de radio pequeño para unas propiedades óptimas del tubo, soldado más fácil y apariencia mejorada	Esquinas de radio más grandes que en el conformado en caliente para evitar fragilidad, confiriendo inferiores propiedades del tubo.	Esquinas de radios más grandes que el tubo conformado en calientes para evitar fragilidad, dando inferiores propiedades al tubo
Fuerza de deformación (pandeo)	El diseño usa el standard "a" europeo de curvatura de deformación y las propiedades óptimas del tubo, dando la más alta capacidad de pandeo/ deformación	El diseño usa el standard "c" europeo de curvatura de deformación, dando un reducida capacidad de pandeo/ deformación	Puede ser diseñado bajo el standard "a" europeo de curvatura con propiedades reducidas del tubo
Estabilidad dimensional	No es propenso a revirarse o distorsionarse con el tratamiento térmico o mecánico	Puede ser propenso a la distorsión cuando está sujeto a un proceso extra de niveles de stress residuales	Resistencia razonable a la distorsión al someterse a un proceso extra
Propiedades ante el fuego	La fuerza se reduce suavemente y ocasionalmente bajo condiciones de fuego	Pérdida de fuerza puede ser impronosticable debido al trabajo en frío y el stress residual	La fuerza se reduce suavemente pero de forma desigual bajo condiciones de fuego
Pruebas	Procesos de test y muestreo apuntan a que los resultados de test mecánicos son representativos del tubo en su conjunto	Procesos de test y muestreo apuntan a que los resultados de test mecánicos no son representativos del tubo en su conjunto	Procesos de test y muestreo apuntan a que los resultados de test mecánicos no son representativos del tubo en su conjunto
Tolerancia y terminación	Fabricado en un alto standard de acabado superficial con un excelente control del espesor de la pared y formado superior a los típicos ofrecidos por los tubos sin soldadura comparables	Fabricado en un alto standard de acabado superficial con un excelente control del espesor de la pared y de la forma	Fabricado en un alto standard de acabado superficial con un excelente control del espesor de la pared y de la forma



Tubos de acero redondos

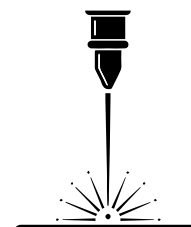
Gama dimensional



Desde $\varnothing$ 33,70 mm. a $\varnothing$ 863,00 mm. en espesores desde 3 mm. a 100 mm.



Visite en www.protubsa.com nuestro centro de descargas y obtendrá el excel interactivo de cálculo pesos teóricos y datos espaciales (ej.: momentos inercia torsión, constante de torsión, etc.).



Protubsa Láser Tubo

Servicio de corte a medida.

Líneas de corte automatizadas con sierras de última generación aseguran nuestro servicio de corte preciso, así como la última tecnología en láser tubo.

[illegible]

Largos comerciales de 12 ó 6 metros (bajo demanda en largos fijos)

Otros espesores posibles (rogamos consultar): 9,5 - 19,0 - 36,0 - 38,1 - 42,0 - 63,5 - 76,2

Otros diámetros externos bajo demanda.

Conformados en caliente EN10210

Conformados en frío EN10219

Tubos de acero cuadrados y rectangulares

Gama dimensional



Desde cuadrados de 30x30 mm a 500x500 mm y rectangulares de 40x20 mm a 600x400 mm en espesores desde 3 mm. a 20 mm.



Servicio de corte láser tubo.

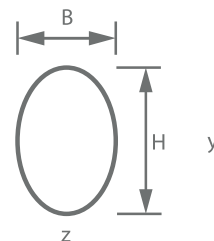


Visite en www.protubsa.com nuestro centro de descargas y obtendrá el excel interactivo de cálculo pesos teóricos y datos espaciales (ej.: momentos inercia torsión, constante de torsión, etc.).

Tubos de acero elípticos

Gama dimensional

Norma EN10210 acero S355J2H / S355NH



Dimensiones		Espesor	Masa	Area de la sección	Momento de inercia		Radio de giro		Módulo elástico		Módulo plástico		Constante de torsión		Area superficial
H	B	T	M	A	I _y	I _z	i _y	i _z	W _{el.y}	W _{el.z}	W _{pl.y}	W _{pl.z}	I _t	C _t	S
mm	mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ⁴	cm	cm	cm ³	cm ³	cm ³	cm ³	cm ⁴	cm ³	m ² /m
120	60	3,2	7,05	8,99	123	41,4	3,7	2,15	20,5	13,8	28,7	17,6	124	30,8	0,291
		4	8,74	11,1	150	49,9	3,67	2,12	25,1	16,6	35,3	21,5	150	36,9	0,291
		5	10,8	13,8	182	59,7	3,64	2,08	30,4	19,9	43,2	26,2	180	43,9	0,291
		6	12,8	16,3	212	68,6	3,6	2,05	35,4	22,9	50,7	30,5	208	50,1	0,291
		8	16,7	21,3	266	83,7	3,53	1,98	44,3	27,9	64,7	38,4	256	60,4	0,291
150	75	4	10,7	13,6	301	101	4,7	2,72	40,1	26,9	56,1	34,4	303	60,1	0,364
		5	13,3	16,9	367	122	4,66	2,69	48,9	32,5	68,9	42	367	72,2	0,364
		6,3	16,5	21	448	147	4,62	2,64	59,7	39,1	84,9	51,5	443	86,3	0,364
		8	21,3	27,1	546	176	4,49	2,54	72,8	46,8	105	62,9	533	102	0,363
		10	26,1	33,3	649	204	4,42	2,48	86,6	54,5	126	75,1	625	118	0,363
180	90	6	19,7	25,1	761	253	5,51	3,18	84,6	56,2	119	72,6	760	125	0,436
		8	25,8	32,9	974	318	5,44	3,11	108	70,6	154	93,3	961	155	0,436
		10	31,8	40,5	1169	375	5,37	3,04	130	83,3	187	112	1139	182	0,436
200	100	6,3	22,3	28,4	1103	368	6,23	3,6	110	73,5	155	94,7	1105	163	0,485
		8	28	35,7	1358	446	6,17	3,54	136	89,3	193	117	1347	197	0,485
		10	34,5	44	1637	529	6,1	3,47	164	106	235	141	1605	232	0,485
		12,5	42,4	54	1954	619	6,02	3,39	195	124	284	169	1889	269	0,485
220	110	6	24,2	30,9	1421	476	6,78	3,93	129	86,6	181	111	1429	193	0,533
		8	31,9	40,7	1832	606	6,71	3,86	167	110	235	143	1824	244	0,533
		10	39,4	50,2	2215	722	6,64	3,79	201	131	287	174	2183	288	0,533
250	125	6,3	28,2	35,9	2205	742	7,84	4,55	176	119	246	151	2224	265	0,606
		8	34,4	45,1	2732	909	7,78	4,49	219	145	307	188	2734	323	0,606
		10	43,8	55,8	3316	1090	7,71	4,42	265	174	376	228	3288	358	0,606
		12,5	53,9	68,7	3996	1292	7,63	4,34	320	207	458	276	3918	453	0,606
300	150	8	42,8	54,4	4813	1616	9,39	5,44	321	215	449	275	4846	481	0,727
		10	53	67,5	5872	1950	9,32	5,37	391	260	551	336	5867	577	0,727
		12,5	65,5	83,4	7120	2334	9,24	5,29	475	311	674	409	7047	686	0,727
		16	82,5	105	8731	2809	9,12	5,17	582	374	837	503	8529	818	0,727
320	160	8	47,1	60	5877	1978	9,89	5,74	367	247	513	315	5928	553	0,775
		10	58,4	74,4	7181	2393	9,82	5,67	449	299	631	385	7192	665	0,775
		12	69,6	88,6	8422	2779	9,75	5,6	526	347	745	453	8375	769	0,775
		14	80,5	103	9604	3137	9,68	5,53	600	392	855	517	9483	863	0,775
400	200	8	57,6	73,4	11689	3966	12,6	7,35	584	397	811	500	11858	890	0,969
		10	71,5	91,1	14348	4829	12,5	7,28	717	483	1001	615	14473	1079	0,969
		12,5	88,6	113	17531	5843	12,5	7,19	877	584	1232	753	17558	1299	0,969
		16	112	143	21734	7143	12,3	7,07	1087	714	1541	936	21551	1577	0,969
500	250	10	90	115	28539	9682	15,8	9,19	1142	775	1585	976	28950	1739	1,210
		12,5	112	142	35030	11791	15,7	9,1	1401	943	1956	1201	35353	2108	1,210
		16	142	180	43709	14549	15,6	8,98	1748	1164	2459	1501	43737	2586	1,210



Visite en www.protubsa.com nuestro centro de descargas y obtendrá el excel interactivo de cálculo pesos teóricos y datos espaciales (ej.: momentos inercia torsión, constante de torsión, etc.).



Grados de acero para aplicaciones estructurales y estructuras fijas offshore

[illegible]

S355G1	1.8814	EN10225:2009	0,20	0,50	0,9 - 1,65	0,50	0,035	0,030	0,30	0,10	0,12	0,015	0,05	0,030	0,02	0,35	470 - 630 (+N)		345 - 355 (+N)	-20°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G1
S355G2	1.8801	EN10225:2009	0,20	0,50	0,9 - 1,65	0,50	0,035	0,030	0,30	0,10	0,12	0,015	0,06	0,030	0,02	0,35	470 - 630 (+N)	hasta 25 345	-	-20°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G2
S355G3	1.8802	EN10225:2009	0,18	0,50	0,9 - 1,65	0,50	0,030	0,025	0,30	0,10	0,12	0,015	0,06	0,030	0,02	0,35	470 - 630 (+N)	355	-	-40°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G3
S355G4	1.8803	EN10225:2009	0,16	0,50	1,60	0,30	0,035	0,030	-	0,20	0,10	0,015	0,05	0,050	0,02	0,35	450 - 610 (+M)			-20°C 50 J (+M)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+M)	S355G4
S355G5	1.8804	EN10225:2009	0,14	0,50	1,60	0,30	0,035	0,030	-	0,20	0,10	0,015	0,05	0,050	0,02	-	470 - 610 (+M)	hasta 25 345	-	-20°C 50 J (+M)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+M)	S355G5
S355G6	1.8805	EN10225:2009	0,14	0,50	1,60	0,30	0,030	0,025	-	0,20	0,10	0,015	0,05	0,050	0,02	-	470 - 610 (+M)	345	-	-40°C 50 J (+M)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+M)	S355G6
S355G7	1.8808	EN10225:2009	0,14	0,15 - 0,55	1 - 1,65	0,50	0,020	0,010	0,25	0,08	0,06	0,010	0,04	0,025	(a)	0,30	460 - 630 (+N)	hasta 25 355 hasta 40 345	325	-40°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G7
S355G8	1.8810	EN10225:2009	0,14	0,15 - 0,55	1 - 1,65	0,50	0,020	0,007	0,25	0,08	0,06	0,010	0,04	0,025	(a)	0,30	460 - 630 (+N)			-40°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G8
S355G9	1.8811	EN10225:2009	0,12	0,15 - 0,55	1,65	0,70	0,020	0,010	0,20	0,08	0,06	0,010	0,04	0,025	(a)	0,30	460 - 630 (+N)			-40°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G9
S355G10	1.8813	EN10225:2009	0,12	0,15 - 0,55	1,65	0,70	0,015	0,005	0,20	0,08	0,06	0,010	0,04	0,025	(a)	0,30	460 - 620 (+N)			-40°C 50 J (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+N)	S355G10
S355G11	1.8806	EN10225:2009	0,14	0,55	1,65	0,50	0,025	0,015	0,25	0,08	0,06	0,012	0,04	0,025	(a)	0,30	460 - 620 (+M) (+N)		335 - 355 (+M) (+N)	-40°C 50 J (+M) (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+M) (+N)	S355G11
S355G12	1.8809	EN10225:2009	0,14	0,55	1,65	0,50	0,020	0,007	0,25	0,08	0,06	0,012	0,04	0,025	(a)	0,30	460 - 620 (+M) (+N)		335 - 355 (+M) (+N)	-40°C 50 J (+M) (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+M) (+N)	S355G12
S355G13	1.1182	EN10225:2009	0,16	0,15 - 0,55	1,60	0,30	0,025	0,015	0,25	0,08	0,10	0,014	0,05	0,020	0,06	0,35	460 - 620 (+QT) (+N)		355 (+QT) (+N)	-40°C 50 J (+QT) (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+QT) (+N)	S355G13
S355G14	1.1184	EN10225:2009	0,18	0,15 - 0,55	1,60	0,30	0,025	0,010	0,25	0,08	0,10	0,014	0,05	0,020	0,06	0,35	460 - 620 (+QT) (+N)		345 - 355 (+QT) (+N)	-40°C 50 J (+QT) (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+QT) (+N)	S355G14
S355G15	1.1190	EN10225:2009	0,18	0,15 - 0,55	1,60	0,30	0,025	0,007	0,25	0,08	0,10	0,014	0,05	0,020	0,06	0,35	460 - 620 (+QT) (+N)		345 - 355 (+QT) (+N)	-40°C 50 J (+QT) (+N)	22 (Lo=5,65 √ So (%) (+QT) (+N)	S355G15

(a) 0,015 - 0,055

S355NL (CEV máx. 0,55) / S460NL (CEV máx. 0,55) / * S355MH - S355MLH - S460MH - S460MLH (Cr+Cu+Mo < 0,6%)

✓ Tubos aptos a la galvanización Clase I y III, rogamos consulten.

✓ Calidad S355J2WP: EN10025-5:2004 acero corten: bajo demanda.

✓ En www.protubsa.com puede descargar las fórmulas del carbono equivalente (CEV)

PROTUBSA

Otras calidades y normas de acero rogamos consultar.

Tubos de acero Offshore



PROTUBSA con el apoyo de **Bianco Group** agrega a su extendida gama de tubos soldados y sin soldadura estructurales un nuevo producto con un alto grado de calidad para ambientes de compromiso: TUBOS OFFSHORE. Ponemos a su disposición tubos de alta calidad con entregas rápidas desde nuestros stocks EN DIVERSAS CALIDADES (ver dorso) y Ø hasta 914 mm.



Experiencia

Una larga experiencia del Grupo Bianco en el mercado OFFSHORE hace que seamos la elección natural para fabricantes y clientes. Comprendemos la naturaleza crítica de los proyectos offshore y la demanda existente en este ambiente extremo. Tenemos una basta experiencia específica en este sector cumpliendo con los requisitos técnicos de estos tubos, para lo cual nos proveemos de las mejores fábricas a nivel mundial.



Sectores / Aplicaciones

- Plataformas petrolíferas y de gas
- Estructuras submarinas y su protección
- Renovables — Energía eólica

Flexibilidad

Nuestras instalaciones disponen de suficiente capacidad de almacenaje para realizar entregas parciales en los plazos que Uds. requieran. Servicios adicionales incluyen el corte a medida, corte de plasma, granallados — primera imprimación, soldaduras circunferenciales y adicionales pruebas de laboratorio independientes.

El conjunto de empresas del Grupo Bianco es en la actualidad uno de los más importantes almacenistas independientes de Europa.

Nuestra posición de mercado nos ha permitido desarrollar una excelente relación comercial con los mayores productores de acero. La capacidad de compra, asegura que nuestros clientes reciban las mejores condiciones comerciales y disponibilidad de material, siendo nuestro Grupo el enlace idóneo entre las fábricas y el mercado final.



Visitar www.protubsa.com para descargar el cuadrado comparativo completo. También en A3.

ACERO

Nuestro standard de stock está basado en las calidades S355J2H y S355NH, según norma EN10219 y EN10210. Bajo consulta podemos concordar el suministro en otras normas y calidades como las descritas en las tablas de este catálogo.

CERTIFICADOS

Todos nuestros suministros pueden ser entregados con los certificados de calidad 3.1. según EN10204, sólo tienen que pedirlo en el momento de sus pedidos. Nuestros albaranes y facturas gracias al sistema de trazabilidad incorporan los dígitos de control correspondientes, que garantizan la correspondencia con sus certificados.

MARCO CE

Todos los tubos para usos estructurales incorporan el marcado CE de aprobación relativo a los PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN y están fabricados por productores que satisfacen los requisitos de la DIRECTIVA EUROPEA 89/106/CEE.

DIMENSIONES

Todas las dimensiones consideradas standard por la norma EN10219/EN10210 son consideradas de stock en nuestros almacenes, otras dimensiones y espesores no contemplados en las tablas pueden ser suministrados bajo demanda y cantidad mínima a concordar.

LONGITUDES

En largos comerciales para tubos soldados y sin soldadura cuadrados / rectangulares y elípticos de 6 ó 12 metros.

Tubos redondos soldados largos de 6 ó 12 metros.

Otras longitudes a convenir en el momento de su pedido.

CORTE A MEDIDA - CORTE LÁSER

Líneas de corte automatizadas con sierras de última generación aseguran nuestro servicio de corte preciso, así como la última tecnología en láser tubo.

EMBALAJE

Los suministros se realizan con un esmerado empaquetado y flejado, o en contenedores

cuando se tratan de piezas pequeñas; cumpliendo con las normativas de seguridad en el transporte y manipulado, lo que asegura una correcta recepción de los suministros. Consulte con nuestro departamento comercial para escoger el mejor sistema.

TRANSPORTE

Una flota propia de transporte directo, para que el material llegue en perfectas condiciones sin pérdidas ni fugas.

DISTRIBUCION

Muy cerca de Ud.

Tres centros productivos situados en Álava, Madrid y Tarragona con almacenes propios, con una superficie de 25.000 m². dedicados a estocaje.





Compromiso de calidad

Nuestra política de mejora continúa de la calidad del Sistema de Gestión está avalada por los Certificados de Gestión de Calidad:

UNE – EN ISO 9001:2008
Certificado N° SGI 3203108/A

Concedido por Lloyd's Register Quality Assurance (UKAS Management Systems).

Nuestro objetivo es la confirmación del compromiso de calidad en todos los ámbitos de nuestra actividad cotidiana, para obtener la satisfacción de nuestros clientes y proveedores. Ponemos todos los medios, tanto materiales como humanos para garantizar la mejora permanente de servicios y productos.

Más de 10.000 clientes en España y el mercado exterior colaboran con la marca PROTUBSA. A todos ellos queremos agradecerles la confianza que nos vienen demostrando.

En los más de 20 años desde nuestro nacimiento, hemos efectuado un esfuerzo inversor y humano que, junto a la magnífica acogida del mercado, nos permiten situarnos entre los mejores proveedores de estos productos.



Certificado de fábrica

Todos nuestros suministros pueden ser acompañados con los Certificados de calidad EN10204.3.1, sólo tiene que petitionarlo en el momento de realizar sus pedidos.

Nuestros albaranes y facturas gracias al sistema de trazabilidad incorporan los dígitos de control correspondientes, que garantizan la correspondencia con sus certificados. También estamos en disposición de entregarles el certificado EN10204.3.2. si lo peticionan anticipadamente en su pedido.



Juntos, más fuertes.



“Agradecemos a nuestros clientes , proveedores y prescriptores, que nos han ayudado en estos años a situarnos en el mercado y hacernos crecer con un sentimiento de colaboración mutua”.



PROTUBSA está especializada en la comercialización y distribución de tubos de acero y afines en diferentes versiones y calidades de extensa aplicación en las industrias siderometalúrgicas, maquinaria en general, obras públicas, construcción, químicas, petroquímicas y gas.



Más de 25.000 m² cubiertos dotados de 14.000 ton. de tubos a su disposición en España, con modernos medios informáticos, comunicaciones, movimentación de cargas, sierras de corte, sistemas de embalaje y una logística de distribución propia, le garantizan un esmerado servicio.

Exportamos a más de 30 países en el mundo, con un constante incremento de las relaciones comerciales exteriores.

En PROTUBSA nos sentiremos complacidos de poder estudiar sus necesidades, cumpliendo sus expectativas y estando cerca de Ud. cuando lo requiera.

Ganarnos su confianza como proveedor de nivel internacional es nuestro objetivo principal.

¡ Muchas gracias por su atención y esperamos que este catálogo sea una herramienta útil para Ud. !



Tubos de acero estructurales

Soldados · Sin soldadura

EN10219 · EN10210
EN10225 · EN10025 · EN10113

HIDRÁULICA



MECÁNICA



ESTRUCTURA



QUÍMICA | PETROQUÍMICA | OILGAS



BARRAS CROMADAS

De precisión para fabricación de cilindros y mecánica. Tubos cromados exteriormente.

Gama dimensional: barras Ø desde 6 mm. a Ø 250 mm.
Tubos sin soldadura de Ø 12 mm. a Ø 120 mm. espesores de 2 mm. a 10 mm. (Tolerancias f7/f8)
Calidades: F114-Ck45 (Standard), 20MnV6, F125 (42CrMo4) Bonificada, E355, otras calidades bajo demanda.

TUBOS DE CIRCUITO

Para circuitos oleodinámicos

Gama dimensional: sin soldadura D.E. de Ø 4 mm. hasta Ø 100 mm., esp. de 0,5 a 5 mm.
Acabados: negro NBR normalizados y fosfatados, zincado blanco (tratamiento bonderizado, admite curva en frío)
Calidades: E235 (antes St-37.4), norma EN-10305-4 – maleables y abocardables.

TUBOS LAPEADOS

De precisión para fabricación de cilindros

Gama dimensional: estrados en frío sin soldadura lapeados H-8, de D.I. de Ø 25 mm. a Ø 300 mm.
Laminados en caliente sin soldadura H-8, desde D.I. de Ø 50 mm. a Ø 500 mm. (también en pulgadas). Estrados en frío soldados H-9, desde D.I. de Ø 20 mm. a Ø 120 mm.
Calidades: E355 – S355 (Bk+S) – normas EN-10305-1 (DIN-2391) – EN-10305-2 (DIN-2393), otras calidades bajo demanda. Sin soldadura preparados para lapear E355 “Bk+S”, bajo demanda.

BARRA PERFORADA

Tubos sin soldadura para aplicaciones mecánicas y estructurales.

Gama dimensional: D.E. de Ø 26,9 mm. hasta Ø 812,8 mm., esp. desde 5 mm. a 100 mm.
Normas: EN-10297 / EN-10210.
Calidades: E355, E355K2, S355J2H, S355NH, S355NLH, E470, E590, doble certificación, otras calidades bajo demanda.

TUBOS CALIBRADOS

Sin soldadura para usos mecánicos.

Gama dimensional: D.E. de Ø 4 mm. hasta Ø 305 mm., esp. desde 1 mm. a 25 mm.
Normas – Acabados: EN-10305 (ant. DIN-2391) / BK – Bk+S – GBK – BKW.
Calidades: E355 – E235. Sin soldadura preparados para lapear E355 “Bk+S”, bajo demanda.

PROYECTOS

“Un socio fundamental para sus suministros, confiable y de gran calidad”

Nuestros equipos de proyectos se esfuerzan constantemente para transmitir confianza a nuestros clientes. Las políticas y procedimientos de nuestra empresa garantizan que nos ocuparemos de atender sus necesidades del modo más eficaz posible con el fin de garantizar que su proyecto se gestione de forma efectiva y profesional en todas sus fases.

TUBOS ESTRUCTURALES

Redondos · Cuadrados · Rectangulares

Gama dimensional: soldados y sin soldadura, también desordenados interiormente. Redondos D.E. de Ø 42,4 mm. a Ø 812,8 mm., esp. desde 3 mm. a 100 mm. Cuadrados de 30 x 30 mm. a 500 x 500 mm., esp. de 3 mm. a 20 mm. Rectangulares de 50 x 30 mm. a 600 x 400 mm. esp. de 3 mm. a 20 mm.
Otras dimensiones Jumbo (superiores) bajo demanda con cantidades mínimas.

Normas: EN-10210 (conformado en caliente), EN-10219 (conformados en frío)
Calidades: S355J2H/NH (standard en stock) – S275J0H – S235JR, offshore y otras calidades bajo demanda.

TUBOS OFFSHORE

Redondos · Cuadrados · Rectangulares

Gama dimensional: soldados y sin soldadura, también desordenados interiormente. Redondos D.E. de 42,4 a 812,8 mm., esp. desde 3 a 100 mm.
Cuadrados de 30 x 30 a 500 x 500 mm., esp. de 3 a 20 mm. Rectangulares de 50 x 30 a 600 x 400 mm. esp. de 3 a 20 mm. Otras dimensiones Jumbo (superiores) bajo demanda con cant. mínima.
Normas: EN-10210 (conformado en caliente), EN-10219 (conformados en frío)
Calidades: S355J2H/NH (standard en stock), S355NLH, S460MLH, S355G1; S355G15; otras calidades bajo demanda.

TUBOS CONDUCCION DE FLUIDOS

Gama dimensional: sin soldadura y soldados D.E. de Ø 21,3 mm. hasta Ø 812 mm.
Espesores dede 2,8 mm. a 50 mm.
Acabados: negro, extremos biselados, largos dobles hasta 12 metros, bajo demanda con protecciones superficiales.
Calidades: API 5L Gr. B – ASTM A106 Gr. B. – ASTM A53 – ASTM A520, ASTM A333, API 5L X52 offshore y otras bajo demanda.

ACCESORIOS

Soldadura a tope
DIN soldados y sin soldadura
Accesorios forjados
Accesorios roscados de hierro maleable
Accesorios ranurados de hierro fundido
Bridas norma
Fabricación de piezas especiales

VÁLVULAS

Válvulas de bola
Válvulas de compuerta
Válvulas de mariposa
Válvulas de globo
Válvulas de seguridad
Válvulas de retención
Válvulas de guillotina
Válvulas criogénicas
Válvulas de control
Válvulas reductoras de presión



ÁLAVA

Pol. Ind. "Goiain" · Avda. San Blas, 24
01170 Legutiano
Tel.: +34 945 46 56 00

MADRID

Pol. Ind. "Meco R-2" · C/ Zeus, 3
28880 Meco
Tel.: + 34 91 871 30 32

TARRAGONA

Pol. Ind. L'Empalme · C/. Girona, 18
43713 Sant Jaume dels Domenys
Tel.: + 34 977 677 913



[protubsa.com](https://www.protubsa.com)
protubsa@protubsa.com